



MONDIAL®



Catene di trasmissione e sollevamento

Il Gruppo Mondial

Mondial, fondata nel 1946, è oggi una delle più importanti aziende nel settore delle trasmissioni di potenza.

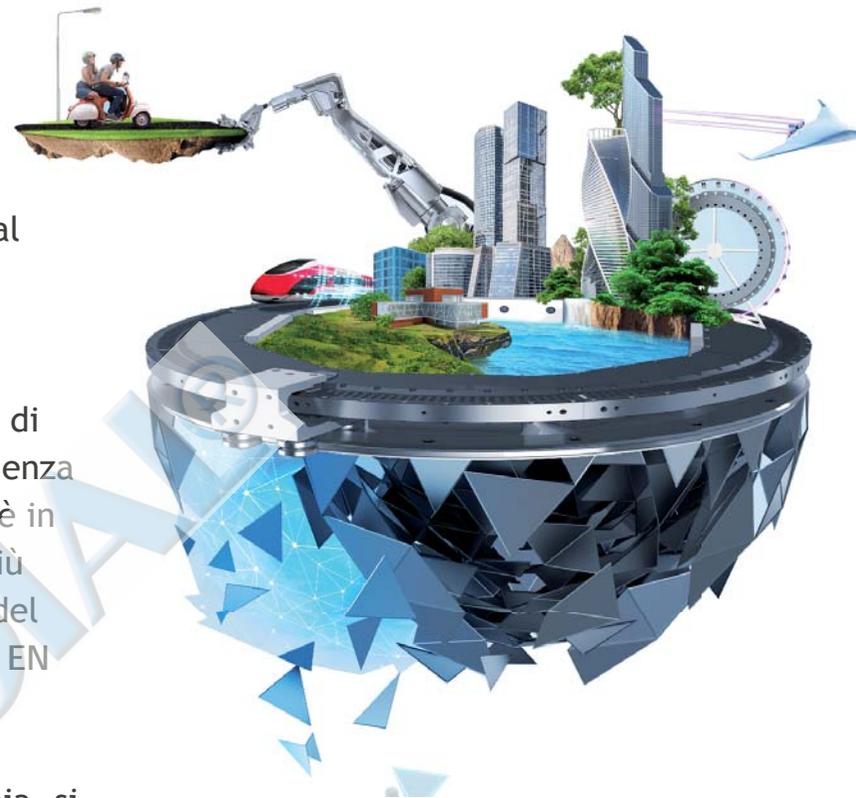
Certificata ISO 9001, garantisce un'organizzazione di vendita su tutto il territorio nazionale con personale tecnico e commerciale di elevata competenza.

Forte di un'esperienza acquisita in decenni di presenza sul mercato industriale, Mondial progetta e produce un'ampia gamma di prodotti speciali che distribuisce in Italia e all'estero attraverso le aziende del Gruppo Mondial e la rete di distribuzione a esse collegata.

In particolare, del Gruppo Mondial fanno parte:

UNITEC, azienda specializzata nella progettazione e produzione di cuscinetti speciali. Con un'esperienza più che ventennale sul mercato, è in grado di elaborare la soluzione più adatta alle esigenze applicative del cliente. UNITEC è certificata UNI EN ISO 9001 e UNI EN ISO 14001.

ITM-UNITEC, con sede in Germania, si occupa della distribuzione dei prodotti UNITEC nel mercato tedesco.



“ La gamma di prodotti Mondial si sviluppa su differenti business units, per dare al cliente un supporto completo. ”



catene e cinghie



cuscinetti speciali



cuscinetti e accessori



ruote libere



sistemi lineari



giunti e calettatori



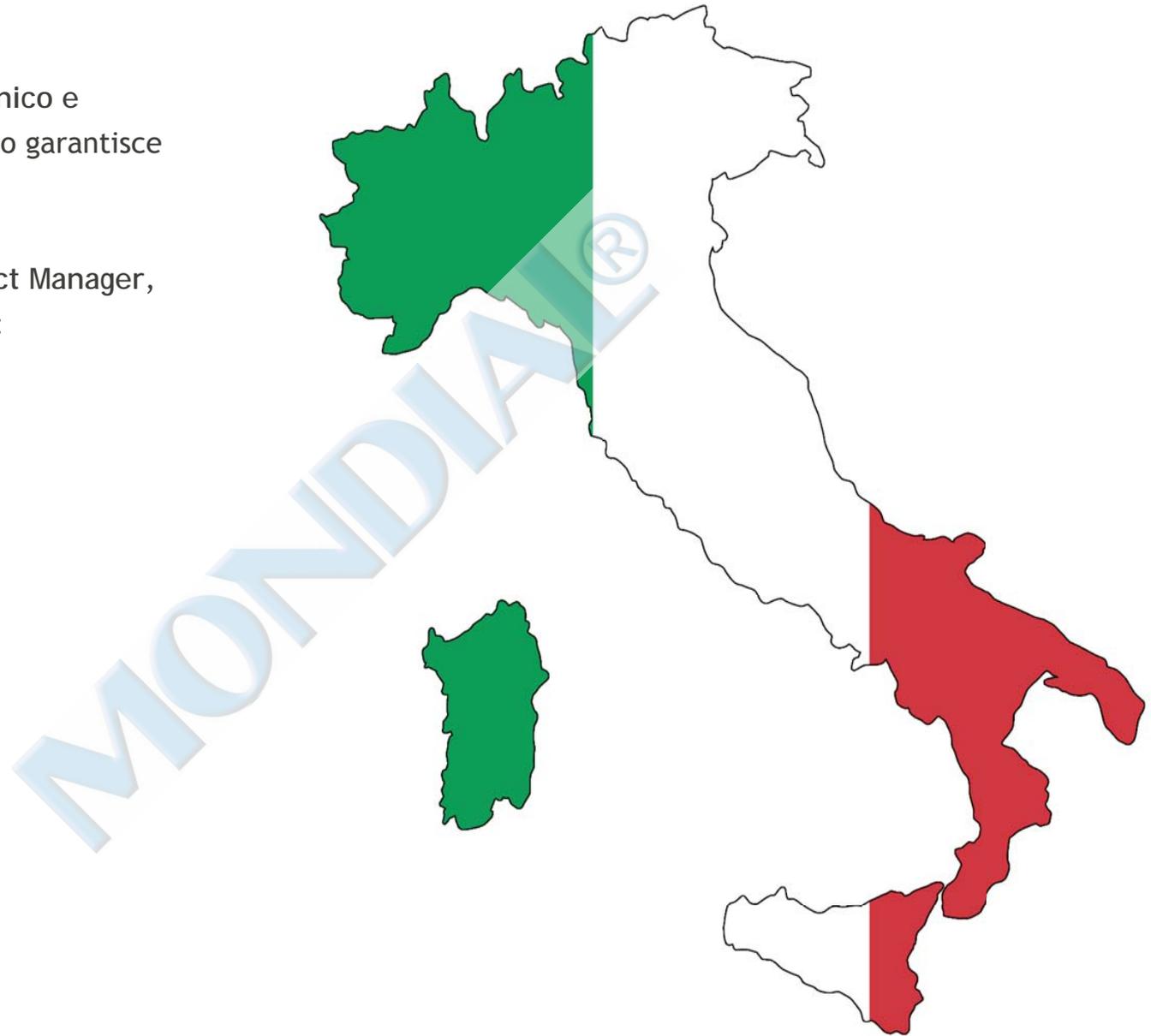
riduttori di precisione

Struttura commerciale

La presenza di qualificato personale tecnico e commerciale su tutto il territorio italiano garantisce un'assistenza ottimale a tutti i clienti.

Inoltre, il cliente è supportato da Product Manager, specializzati sulle singole linee prodotto:

- Cuscinetti speciali e standard
- Ruote libere
- Componenti e sistemi lineari
- Giunti e calettatori
- Riduttori di precisione
- Catene, cinghie e accessori

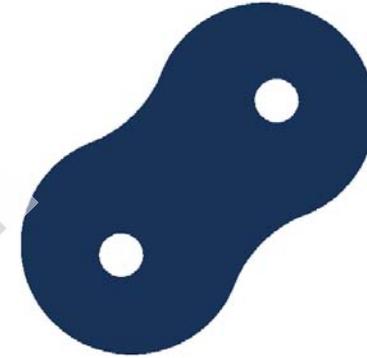


Supporto tecnico

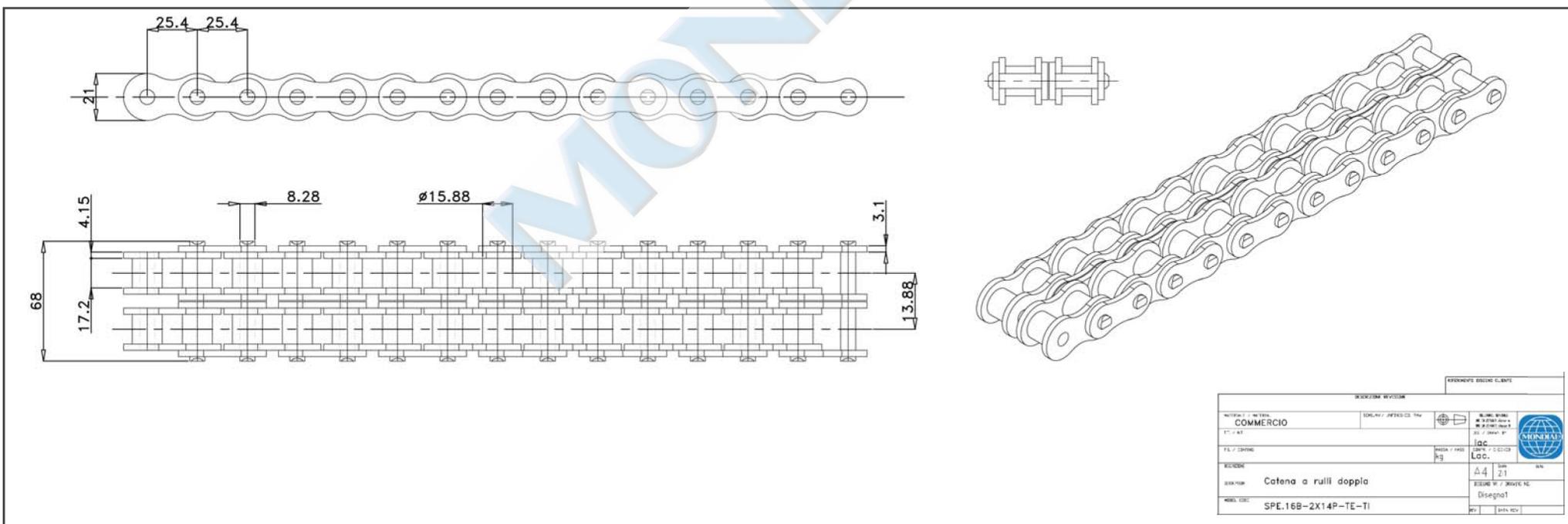
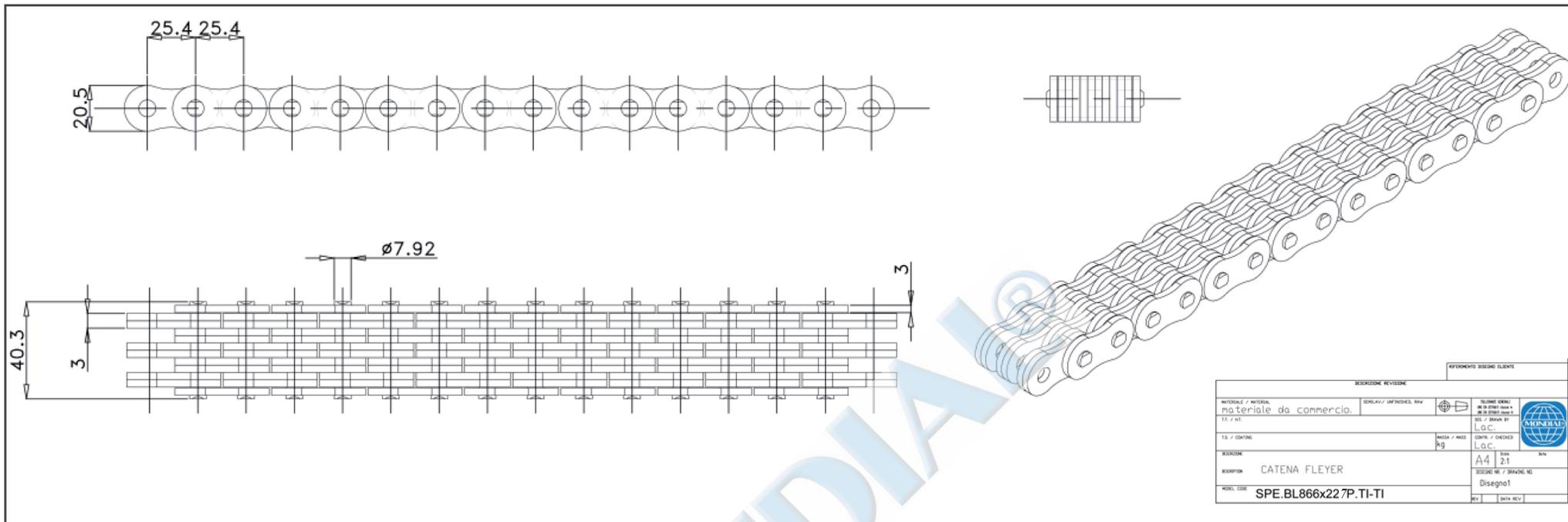
Mondial è strutturata con uffici tecnici dedicati ad ogni linea di prodotto per un completo supporto dalle prime fasi di progettazione, fino allo sviluppo dell'applicazione più idonea alle esigenze del cliente.

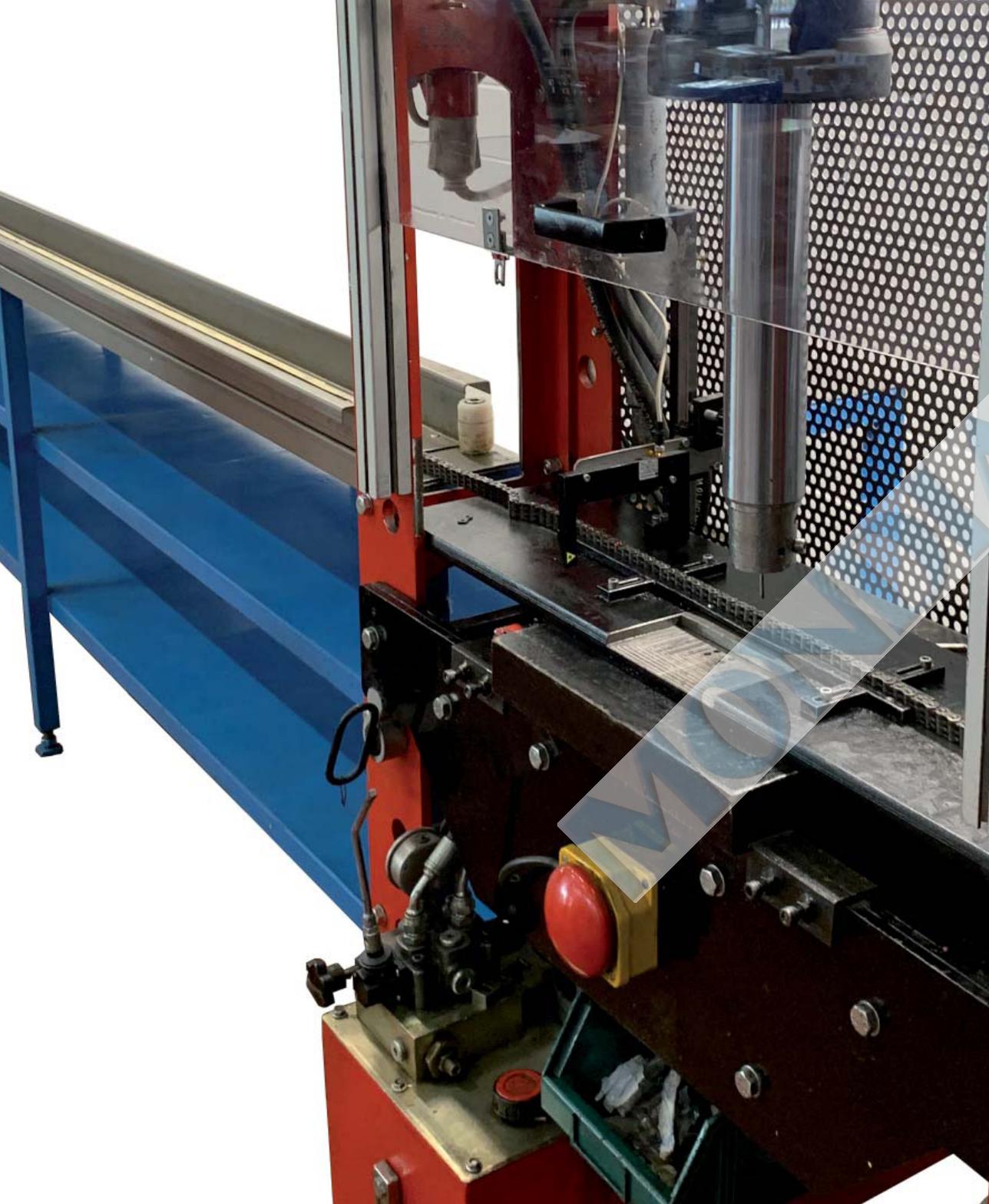
La competenza e l'esperienza di personale specializzato in catene e cinghie è a disposizione per:

- Assistenza tecnica pre/post vendita
- Dimensionamenti e fattibilità del progetto (selezione prodotto idoneo per applicazione)
- Verifiche tecniche (velocità, allungamenti, resistenza, rottura, lubrificazione e intervalli di manutenzione)
- Valutazione esecuzione speciali, trattamenti anticorrosivi
- Comparazione



“ Laddove vi sia necessità di assistenza nel processo di selezione o di sviluppo di una nuova applicazione, l'ufficio tecnico Mondial lavora a stretto contatto con i progettisti delle aziende clienti per elaborare le soluzioni che meglio rispondano alle loro necessità applicative. ”





Servizi

- Taglio catene a misura
- Customizzazione catena, montaggio attacchi e accessori
- Trattamenti protettivi antiossidanti
- Ufficio tecnico di progettazione, dimensionamenti e calcoli di verifica
- Accoppiamento in parallelo degli spezzoni di qualsiasi lunghezza
- Stock a magazzino con disponibilità di serie americana ed europea
- Stock dedicato al cliente
- Rilascio certificazioni

Catene Alettate

Le catene alettate performano al meglio nei settori della stampa, alimentare, linee di assemblaggio e di confezionamento. Dove viene richiesto il posizionamento preciso di più di due catene in parallelo, le catene devono essere selezionate e accoppiate.



“ Catene con attacchi a disegno per performance garantite ”

Applicazioni

- ▣ Trasportatori meccanici
- ▣ Sollevatori
- ▣ Packaging

Catene Fleyer

Le catene Fleyer si contraddistinguono per essere realizzate solo con piastre collegate tra loro mediante perni ribaditi. Una caratteristica questa, che le rende particolarmente adatte a compiti di sollevamento.

Il loro principio costruttivo consente, inoltre, una buona lubrificazione fra la piastra e il perno durante l'esercizio ampliando, in questo modo, l'intervallo delle lubrificazioni periodiche.

Sono principalmente impiegate sui carrelli elevatori, nei bracci telescopici delle gru e come tiranti per contrappesi nelle macchine utensili.

“ *Durata e sicurezza nel sollevamento* ”



Applicazioni

- Carrelli elevatori
- Contrappesi per grandi macchine utensili
- Piattaforme aeree
- Gru
- Impianti perforazione
- Settore oil field

Catene a Rulli

Dalle versioni in acciaio inox a quelle O-Ring, da quelle a passo lungo a quelle per perforazioni, le diverse versioni disponibili delle catene a rulli si prestano a una molteplicità di applicazioni anche in ambienti operativi difficili.

Caratterizzate da ingombri ridotti, trasmissione efficiente della potenza e disponibilità di materiali diversi, le catene a rulli possono essere applicate in ambienti corrosivi o con alte temperature. Inoltre, l'utilizzo di componenti autolubrificanti all'interno delle bussole, fanno sì che possano essere installate anche in aree di difficile accesso o dove la lubrificazione della catena non è possibile con frequenza.



“ *Resistenti con poca manutenzione* ”

Applicazioni

- Magazzini automatici
- Macchine agricole
- Perforazione
- Scale mobili
- Imballaggio
- Settore alimentare
- Imbottigliamento
- Movimentazione merci

Trattamenti anticorrosivi

Ossidazione e ruggine superficiale: questi sono i rischi che corrono i manufatti in metallo quando non sono sottoposti a trattamenti con prodotti anticorrosivi.

Per conferire le proprietà richieste da ogni cliente, ciascun lotto di catena è sottoposto a specifici trattamenti di finitura, in funzione delle caratteristiche strutturali ed estetiche che si intendono ottenere.



Applicazioni

- ▣ Ambienti esterni
- ▣ Trasmissioni immerse in acqua
- ▣ Presenza di acidi o prodotti chimici
- ▣ Alte temperature
- ▣ Basse temperature

MONDIAL®

Questo documento è stato redatto con la massima attenzione, i dati in esso contenuti sono stati controllati accuratamente. Tuttavia non possiamo accettare alcuna responsabilità per eventuali errori od omissioni. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche anche parziali e senza alcun preavviso, dovute alla costante evoluzione tecnica dei nostri prodotti. Tutti i diritti riservati. La riproduzione, anche parziale, non è ammessa senza nostra autorizzazione. I cataloghi Mondial possono essere scaricati dal sito: www.mondial.it



Gruppo Mondial in Italia

MONDIAL S.p.A.

Via G. Keplero, 18 · I - 20124 Milano
www.mondial.it
mkt@mondial.it

Filiale di Bologna

Via del Tuscolano 1 - 40128 Bologna
Uf cio commerciale
Tel. +39 051 4199411 Fax: +39 051 323069



UNITEC S.r.l.

Via G. Keplero, 18 · I - 20124 Milano
www.unitecbearings.com
Email: info@unitecbearings.com

Uf cio commerciale

Tel. +39 02 668101
Fax +39 02 66810252

Unità produttiva
29010 S. Nicolò di Rottofreno (PC)



A company of the Mondial Group

Gruppo Mondial in Europa

ITM-UNITEC GmbH

Kuchengrund 38
D-71522 Backnang
www.itm-unitec.com
Email: info@itm-unitec.com

Uf cio commerciale

Tel. +49 (0)7191 495 265 0
Fax +49 (0)7191 495 265 10



Mondial S.p.A. è certi cata ISO 9001, il certi cato è disponibile in: www.mondial.it
Mondial S.p.A. is certi ed ISO 9001, please download the certi cate from: www.mondial.it



UNITEC s.r.l. è certi cata ISO 9001 e ISO 14001
I certi cati sono disponibili in: www.unitecbearings.com
UNITEC s.r.l.is certi ed ISO 9001 and ISO 14001
please download the certi cates from: www.unitecbearings.com