

La molla del progresso

Mondial ha recentemente acquisito la distribuzione in Italia dei prodotti dell'americana MW Industries, protagonista internazionale nella progettazione e produzione di molle a compressione, trazione, torsione, a disco, a tazza, stampate e coniche (solo per citarne alcune). Ecco le molle proposte per applicazioni in ambito aerospaziale: dalle missioni critiche agli utilizzi di routine.

di Emilio Bosco

M

**Il rover Curiosity,
terzo rover su Marte con
a bordo molle HELICAL®.**



mondial ha recentemente acquisito la distribuzione in Italia dei prodotti MW Industries, leader mondiale nella progettazione e produzione di molle a compressione, trazione, torsione, a disco, a tazza, stampate e coniche, solo per citarne alcune dall'ampia gamma di produzione della società americana.

Riconosciuta a livello globale per la qualità e l'eccellenza in ogni fase della vita del prodotto e per la capacità di progettare, ingegnerizzare e produrre molle anche a disegno del cliente, MW Industries è in grado di realizzare prototipi su tutta la propria produzione oltre a proporre diverse configurazioni per rispondere a differenti esigenze applicative.

AFFIDABILITÀ CERTIFICATA

L'ampia gamma di molle MW Industries, distribuite da Mondial sono state scelte da un'importante costruttore internazionale per i propri aeromobili, dove i sei portelloni principali montano ciascuno tre molle, che prima di essere installate hanno superato rigorosi test compresi quelli di funzionamento ad alte temperature.

Considerato che nel settore aerospaziale ogni particolare è fondamentale, Mondial scegliendo di distribuire le molle MW industries, ha voluto scegliere un partner con una lunga e fidata esperienza in applicazioni ad alta criticità per avere sempre e comunque applicazioni garantite. Il processo produttivo delle molle MW per il settore dell'aerospazio è sottoposto alle rigide normative e ai rigorosi standard in termini di sicurezza e prestazioni stabiliti da organizzazioni quali FAA, DoD, e NASA. I cicli produttivi delle molle, quali formatura e assemblaggio, sono certificati dal sistema di qualità AS9100 e ISO 9001 e rispondono ai requisiti richiesti dall'industria aerospaziale, civile e della difesa. L'esperienza tecnica, il costante

**I punti del rover
dove sono installate
le molle HELICAL®.**



Mondial
distribuisce
tutta la gamma
delle molle
MW Industries
HELICAL®.



impegno nello spingersi oltre i confini dell'eccellenza ingegneristica, la capacità di prototipazione rapida, i test rigorosi e la competenza consolidata nel lavorare con materiali particolari fanno di MW Industries uno dei fornitori più affidabili in questo settore. Da considerare inoltre che il team tecnico dell'azienda milanese è in stretto contatto con i team di sviluppo americani, dando così al cliente Mondial un ulteriore valore aggiunto nel velocizzare i tempi di progettazione e nell'applicazione finale di elevati standard qualitativi, con processi produttivi altamente innovativi.

PRECISIONE SPAZIALE

Dire che le molle di precisione prodotte dall'americana Helical, acquisita da MW industries e distribuite in Italia in esclusiva da Mondial, siano di casa su



**Con la
distribuzione
delle molle
MW Industries,
Mondial ha
ampliato la
proposta per
l'aerospace.**



Marte non è un azzardo. Il sodalizio con la NASA nasce fin dal 1997, quando le molle furono scelte per essere applicate nel primo rover "Sojourner", più nota come missione "Mars Pathfinder". Furono poi scelte per il rover Opportunity nel 2003 e per il rover Curiosity del 2011. Si tratta certo di applicazioni inusuali, ma il lungo sodalizio con la NASA per questi utilizzi ad alta criticità testimonia come le molle di precisione HELICAL® siano una soluzione ideale per tutte quelle applicazioni in cui vi sono particolari esigenze di precisione e affidabilità e dove la soluzione già applicata non è in grado di rispondere alle prestazioni richieste.

Anche Mondial ha sviluppato una sofisticata applicazione nel settore aerospaziale realizzando una molla di precisione HELICAL® a torsione in titanio per soddisfare le richieste di prestazioni, leggerezza e resistenza alle bassissime temperature presenti nello spazio. Lo sviluppo di tale uso speciale è stato possibile grazie alla stretta sinergia fra il team tecnico Mondial, che collabora direttamente con i progettisti delle aziende italiane, e il team Helical negli Stati Uniti, sempre pronto ad analizzare nuove idee e che fa della realizzazione di un prodotto "speciale" il proprio standard operativo.