

Mondial propone HepcoMotion® GV3, il sistema di guida lineare ideale per la movimentazione per servizio pesante e in ambiente polveroso. Questa soluzione è stata impiegata con successo da un cliente inglese in una macchina totalmente automatizzata, che applica pannelli isolanti a lastre di gesso utilizzando un sistema di incollatura 2K.

Sistema di guida lineare per servizio pesante

di V.A.

Mondial è una delle più importanti realtà italiane che sviluppa e distribuisce prodotti per le trasmissioni di potenza. L'azienda presenta un interessante caso applicativo: la società inglese Finishing Design Services (FDS) ha scelto nuovamente l'affidabilità del sistema di guida GV3 per un progetto che non prevede nessun intervento manuale.

La macchina in questione è totalmente automatizzata, e applica pannelli isolanti a lastre di gesso utilizzando un sistema di incollatura 2K. L'applicazione richiedeva una guida lineare per servizio pesante in grado di funzionare in ambiente polveroso. Inoltre, per ridurre il più possibile le parti di ricambio, si voleva impiegare un unico tipo di guida lineare per tutta la macchina. Considerando queste esigenze, FDS ha optato per il sistema GV3 di HepcoMotion®, che Mondial distribuisce nel nostro paese.



Guida circolare Hepco.

Per impedire l'ingresso della polvere di gesso, tutte le barre di guida del sistema GV sono dotate di calotte di protezione, assicurando al tempo stesso un'efficace lubrificazione che incrementa la durata di funzionamento del sistema.



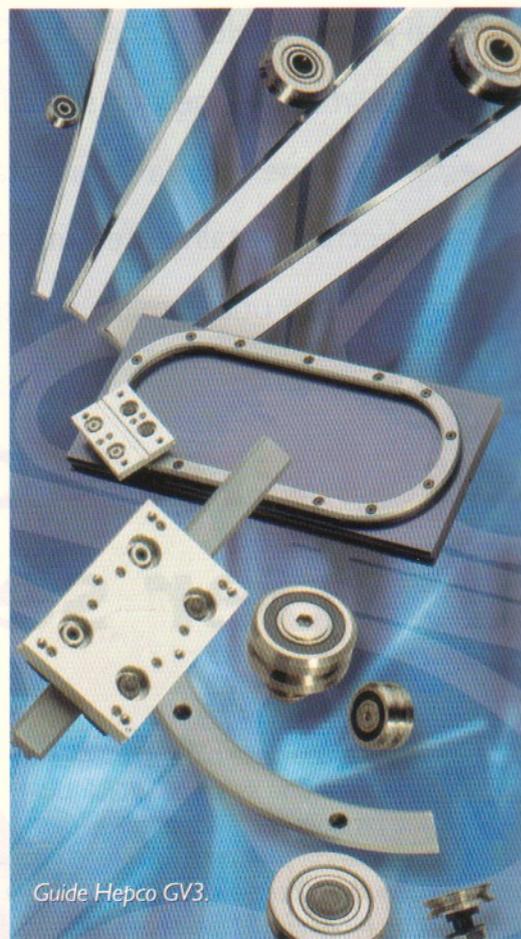
Macchina totalmente automatizzata con guida lineare per servizio pesante in grado di funzionare in ambiente polveroso.

Caratteristiche tecniche della macchina pannellatrice

FDS sviluppa le sue macchine speciali per i più svariati settori industriali, in particolare la panetteria, l'*automotive* e l'edilizia. La filosofia aziendale punta a subappaltare il meno possibile, occupandosi direttamente di ogni aspetto della realizzazione di una macchina: dalla progettazione e la costruzione, fino all'installazione e all'applicazione del pannello. La macchina pannellatrice per la quale è stato specificato il sistema GV3 comprende due nastri trasportatori di alimentazione che movimentano le lastre vergini, un nastro per la movimentazione del prodotto finito e tre convogliatori per l'alimentazione dei pallet alla linea di produzione. Al di sopra di ogni convogliatore, un sistema di *pick&place* a depressione posiziona le lastre sul convogliatore principale, che le movimentata attraverso la zona di applicazione del collante e all'interno di un forno preriscaldato, prima di trasportarle alla stazione di lavorazione. In quest'ultima, la lastra superiore viene prelevata, lavorata e posizionata sulla lastra di base preincollata. Dopo essere state unite, le due lastre passano attraverso una pressa a cinghia prima di essere trasferite al pallet terminale.

Movimentazione precisa e protezione dalla polvere

Il sistema GV3 assicura la movimentazione lineare in molti di questi processi. Oltre alla movimentazione delle barre di guida che allineano il prodotto, e alla guida dei convogliatori che lo trasportano attraverso la stazione di verniciatura, questo sistema assicura la movimentazione regolare e precisa dell'erogatore spray di collante



Guide Hepco GV3.

da un'estremità all'altra della lastra. Inoltre, questo stesso sistema è utilizzato come guida lineare sui due assi, verticale e orizzontale, del sistema di *pick&place*. Per impedire l'ingresso della polvere di gesso e garantire quindi *performance* ottimali, tutte le barre di guida del sistema GV3 sono dotate di calotte di protezione, assicurando contemporaneamente un'efficace lubrificazione che incrementa la durata di funzionamento del sistema. Le barre di guida del sistema GV3 sopportano carichi superiori a 220 kg, e li movimentano a velocità di 1,6 m/s con velocità di accelerazione/decelerazione di 10 m/s². Oltre a garantire un funzionamento affidabile, le guide lineari del sistema GV3 vantano un eccellente rapporto prezzo-prestazioni. Per questo stesso progetto, HepcoMotion ha fornito anche alcuni componenti, della sua gamma, relativi ad applicazioni per servizio pesante con carichi radiali e assiali molto elevati. In questa gamma è possibile specificare sistemi di movimentazione interamente assemblati, completi di sistemi di comando e adatti a carichi fino a 50 t. FDS ha scelto tali sistemi per le sue stazioni di impilaggio pallet. ■