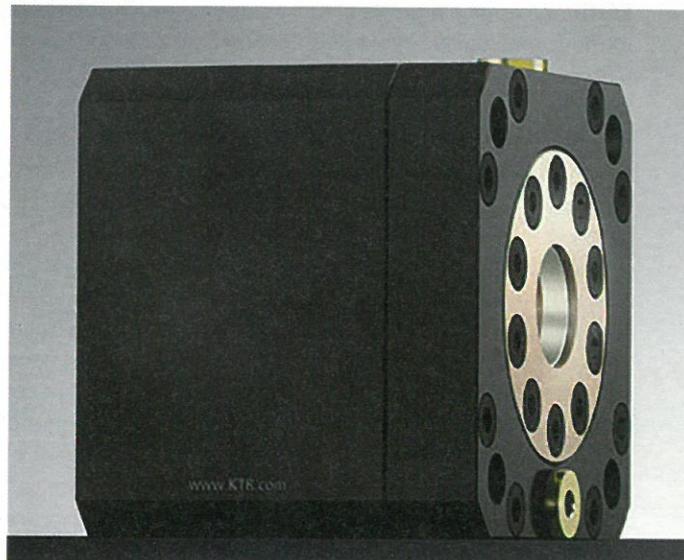


KTR-STOP® NC il nuovo freno passivo distribuito da Mondial

Pensato per applicazioni su macchine utensili con movimenti assiali con viti a ricircolo di sfere, oppure su tavole porta utensili o steli di cilindri – solo per citarne alcune – il nuovo KTR-STOP® NC, sviluppato da KTR e distribuito da **Mondial**, è il freno passivo in grado di bloccare forze assiali e momenti torcenti e di frenare in caso di emergenza. Il nuovo KTR-STOP® NC è entrato di diritto nell'ampia gamma di prodotti di Mondial grazie alle sue caratteristiche principali che permettono di aumentare la rigidità del sistema, ridurre le vibrazioni e garantire un accurato processo di produzione. Oltre a queste, il nuovo freno di sicurezza offre una funzione di fail-safe: in caso di un guasto elettrico o rottura del motore, KTR-STOP® NC entra in funzione nell'arco di millisecondi salvando la macchina da possibili danni. Data la robustezza e compattezza di KTR-STOP® NC, Mondial ne suggerisce l'utilizzo come soluzione integrata fra il motore e l'asse condotto o come sistema plug-in all'estremità opposta di quest'ultimo. Il nuovo sistema di bloccaggio è disponibile nella taglia 32 per le dimensioni dell'albero da 18 a 25 mm. Altre caratteristiche sono: una coppia massima di 110 Nm e un carico assiale di 8.800 N. Attualmente le dimensioni sono 96 x 96 x 86 mm con un peso di 5,5 kg ma a breve verranno sviluppati altri formati con un più alto livello di performance.



Tutti pronti per l'Industry 4.0

Alla fiera SPS/IPC/DRIVES Italia **Bosch Rexroth** presenta i suoi punti di forza e le novità del settore. Protagonista assoluto di questa edizione Open Core Engineering. Nell'ingegneria meccanica, i software open source giocano un ruolo sempre più cruciale: con essi, infatti, gli sviluppatori possono ridurre i costi e realizzare con versatilità le funzioni desiderate. Con Open Core Interface for Drives, gli OEM possono ora compilare programmi applicativi personalizzati per i servocomandi Rexroth IndraDrive in linguaggi informatici evoluti ed anche memorizzarli su apparecchiature esterne. Oggi l'engineering framework Open Core Engineering Rexroth supporta anche il linguaggio di scripting Lua, offrendo agli utenti una nuova possibilità per rendere la produzione più intelligente. La sintassi di Lua, semplice e ben comprensibile, ha dato ottima prova a livello globale. Adesso, Bosch Rexroth porta anche nell'industria dell'automazione tali vantaggi, ad esempio utilizzati per gestire figure complesse nei videogame. Per un maggiore scambio d'informazioni e dati, l'integrazione (verticale e orizzontale) richiede elevate performance dalle apparecchiature e una maggiore intelligenza, per unità di controllo macchina sostenibili. Con il nuovo hardware di controllo su base IPC, Bosch Rexroth ha ulteriormente incrementato le performance complessive del sistema di controllo IndraMotion MLC. Sytronix – La sinergia fra la solidità dei prodotti e la flessibilità del sistema da vita alla soluzione ideale per macchine ad alte prestazioni. Bosch Rexroth

con le nuove soluzioni SVP 7010, FcP 5000 e DFEn 5000 rimane leader nei sistemi di risparmio energetico ad elevate performance. La conoscenza profonda di tutte le tecnologie in gioco permette di mettere sul mercato pacchetti di rapida installazione e tarati in base alle specifiche esigenze dei clienti a seconda del settore di competenza. IMS-A (sistema di misura integrato assoluto) - Con l'integrazione di encoder lineare nelle rotaie, Bosch Rexroth offre una vantaggiosa alternativa alle soluzioni convenzionali per la misura della posizione assoluta in qualsiasi punto della corsa, senza la necessità di homing o batterie per memorizzare tacche codificate. Una alternativa tecnologicamente confrontabile a righe ottiche con caratteristiche uniche: massima precisione di posizionamento anche in ambienti di lavoro gravosi (contaminazione, campi magnetici, urti), e nessuna necessità di lavorazioni aggiuntive per l'installazione poiché integrate (e allineate) direttamente nel sistema di guida.

