

Un'automazione sempre più spinta

Il gruppo Mondial distribuisce ma sviluppa anche soluzioni performanti, in grado di soddisfare le necessità di ogni settore industriale, compreso quello alimentare

Un gruppo forte, in grado di rispondere a un mercato sempre più esigente: la sfida tecnologica è ormai stata lanciata e il Gruppo Mondial ha deciso di affrontare questo percorso mettendo a frutto la capacità di offrire, progettare e produrre soluzioni altamente performanti, in grado di sod-

disfare le più attuali necessità in ogni ambito industriale. L'esperienza maturata in più di sessant'anni l'ha portata a essere un valido interlocutore per i progettisti che devono sviluppare applicazioni e macchine in cui è richiesta un'automazione sempre più spinta. Con il suo team di dodici tecnici, infatti,

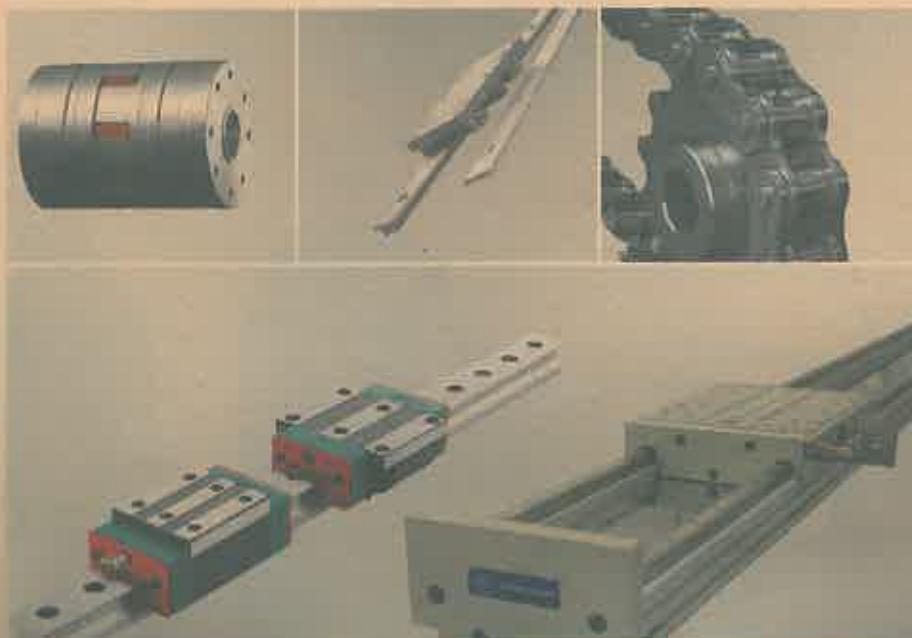
il Gruppo Mondial sviluppa fianco a fianco con i progettisti-clienti, le soluzioni più idonee per superare le problematiche poste dalla richiesta di macchine sempre più veloci e più precise. Mondial fornisce prodotti inox, come le guide a ricircolo di sfere, prodotte da Hiwin e le guide a rotelle, prodotte da He-

pco. Questi componenti uniti all'impiego delle viti a ricircolo di sfere o a strisciamento, in versione anticorrosione, costituiscono gli elementi essenziali delle movimentazioni lineari più comunemente impiegate nel settore alimentare; dove si deve garantire pulizia e l'assenza di contaminazione da agenti inquinanti.

Dove, invece, è richiesto uno scorrimento su alberi, Mondial è in grado di fornire sia questi ultimi che i manicotti a ricircolo di sfere prodotti da Samick o a strisciamento della Pacific Bearing, azienda americana che nel proprio range di prodotti prevede una gamma conforme alle normative Fda. Altre linee prodotte utilizzate nel settore alimentare sono le catene, i calettatori, le bussole autobloccanti Etp - sempre in versione inox - i giunti, di cui Mondial distribuisce in esclusiva il marchio Ktr, le ruote libere Stieber, i cuscinetti a sfere e le teste avvitatrici magnetiche Warner Electric, per l'applicazione automatica dei tappi in plastica prefilettati sulle bottiglie Pete Pvc. Mondial è in grado di fornire sia la componentistica che una soluzione completa che preveda l'integrazione di questi componenti in sistemi



Il rotostatore Mtm è un prodotto sviluppato da Mondial per rispondere a esigenze di movimento angolare con elevato controllo di coppia, velocità e posizionamento preciso



Mondial offre un'ampia gamma di componenti in grado di soddisfare le esigenze delle macchine alimentari

chiavi in mano. Tra le soluzioni sviluppate, soprattutto nel campo della movimentazione e del pick and place, il nuovo rotostatore Mtm costituisce un perfetto esempio della sinergia che Mondial riesce a esprimere grazie alla propria gamma di prodotti. Il nuovo prodotto è stato applicato alla testa di uno scanner per etichette e a una macchina transfer, integra un encoder induttivo ad alta risoluzione ed è assemblato con una tavola torque Hiwin e cuscinetti a rulli incrociati Unitec. Il Rotostatore Mtm di Mondial è la soluzione ideale per tutte le applicazioni dove ci sia la necessità di un movimento angolare con elevato controllo di coppia, velocità e posizionamento preciso. Il gruppo Mondial è riconosciuto

fra i maggiori distributori nel settore delle trasmissioni di potenza e rappresenta sul mercato italiano le più importanti case internazionali nelle sue linee principali di prodotto: l'area cuscinetti, l'area dei sistemi lineari, quella dei giunti e ruote libere e, infine, quella delle catene. Oltre alla capofila Mondial Spa, del gruppo fanno parte Unitec con sede a Piacenza, qualificata nella progettazione e produzione di cuscinetti speciali; Tmt, a Milano, dedicata alla progettazione e produzione di sistemi lineari e Sitme, azienda commerciale con sede principale e magazzino a Bologna (ma con una filiale anche a Firenze), che distribuisce prodotti per trasmissione di potenza e catene Rexnord e Donghua.