



Il sistema GFXr offre supporto per carichi molto pesanti grazie al mover rinforzato a quattro o sei cuscinetti.

The GFXr system offers support for very heavy loads thanks to the reinforced mover with four or six bearings.

UNA SOLUZIONE DI MOVIMENTAZIONE PER OGNI ESIGENZA INDUSTRIALE

TecnoMotion, parte del Gruppo Mondial, fornisce soluzioni meccatroniche chiavi in mano, progettate su misura per affrontare sfide industriali complesse. La tecnologia GFX è stata recentemente aggiornata, offrendo sistemi per settori diversificati; queste innovazioni garantiscono alta efficienza, precisione e scalabilità per un futuro sostenibile nella tecnologia di trasporto intelligente.

di Marcello Ponte

TecnoMotion, società del Gruppo Mondial, offre soluzioni meccatroniche chiavi in mano, supportando i clienti nell'integrazione di sistemi meccatroniche performanti, compatti ed estremamente flessibili. Grazie alla vasta gamma di prodotti e soluzioni mirate, unita al know-how ingegneristico specializzato del team TecnoMotion, i clienti possono accedere a un'offerta completa di prodotti progettati su misura per affrontare anche le sfide industriali più complesse. Che si tratti di applicazioni pesanti, ambienti asettici o sistemi di trasporto ad alte prestazioni, la tecnologia GFX - XTS si distingue come soluzione affidabile e innovativa.

Di recente, il sistema di guida GFX Hepcomotion per l'XTS di Beckhoff è stato aggiornato, arricchendo l'offerta con nuove soluzioni e introducendo innovazioni che ampliano ulteriormente la gamma di prodotti. Questo aggiornamento rappresenta un ulteriore passo avanti nella collaborazione che dura da 12 anni tra le due aziende, mettendo in evidenza le capacità e la versatilità della famiglia di prodotti GFX. La sinergia creata

ha reso questa combinazione meccatronica sempre più rilevante nel settore delle tecnologie di trasporto intelligente, offrendo soluzioni all'avanguardia in grado di soddisfare esigenze industriali diverse e i bisogni di settori altamente diversificati. Le diverse innovazioni nella gamma di prodotti GFX sono state introdotte e progettate per rispondere a sfide specifiche nei settori più esigenti.

Carichi elevati e assemblaggi robotici

Lo Strong Mover è una novità pensata per le industrie heavy-duty, che finora non avevano potuto beneficiare delle tecnologie di trasporto intelligente. Questo Mover a quattro cuscinetti è progettato specificamente per applicazioni gravose, in grado di sopportare carichi elevati e assemblaggio robotico che richiedono fino a 2.500 N, ovvero dieci volte superiori rispetto ai mover standard. Una soluzione rivoluzionaria per applicazioni che richiedono robustezza e precisione. Inoltre, il design del Strong Mover migliora l'affidabilità nel movimento

■ SOLUTIONS

A motion solution for every industrial need

TecnoMotion, part of Gruppo Mondial, provides ready-to-use mechatronic solutions tailored to meet complex industrial challenges. GFX technology has recently been upgraded, offering systems for diverse sectors; these innovations guarantee high efficiency, precision and scalability for a sustainable future in intelligent transport technology.

TecnoMotion, a company of Gruppo Mondial, offers ready-to-use mechatronic solutions, supporting customers in integrating high-performance, compact and extremely flexible mechatronic systems. Thanks to the wide range of products and targeted solutions, combined with the specialised engineering know-how of the TecnoMotion team, customers have access to a complete range of products tailored to meet even the most complex industrial challenges. Whether in heavy-duty applications, aseptic environments or high-performance conveying systems, GFX - XTS technology stands out as a reliable and innovative solution.

The GFX Hepcomotion guidance system for Beckhoff's XTS has recently been updated, enriching the offering with new solutions and introducing innovations that further extend the product range. This update represents a further step in the 12-year collaboration between the two companies, highlighting the capabilities and versatility of the GFX product family. The synergy created has made this mechatronic combination increasingly relevant in the field of intelligent transport technology, offering state-of-the-art solutions to meet diverse industrial requirements and the needs of highly

diversified sectors. The various innovations in the GFX product range have been introduced and designed to meet specific challenges in the most demanding sectors.

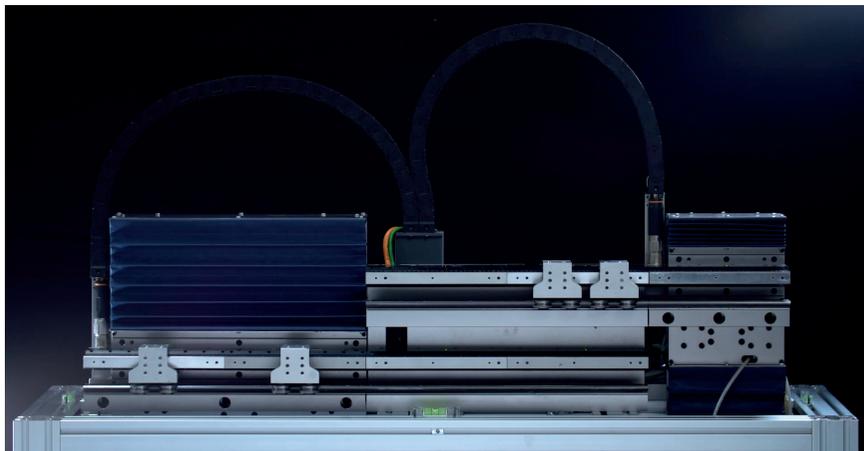
High loads and robotic assembly

The Strong Mover is an innovation designed for heavy-duty industries, which until now have not been able to benefit from intelligent transport technologies. This four-bearing Mover is specifically designed for heavy-duty applications, capable of withstanding high loads and robotic assembly requiring up to 2,500 N, i.e. ten times more than standard movers. A revolutionary solution for applications requiring robustness and precision. In addition, the Strong Mover's design improves movement reliability through the use of wear- and heat-resistant materials, ideal for continuous high-intensity use.

Movement of high loads on rectangular paths

The GFXr, with its rectangular layout, offers support for very heavy loads thanks to the reinforced four- or six-bearing mover. As there is no need to deal with bends, the GFXr maximises bearing capacity, allowing loads of up to 125 kg to





Track Management System consente la deviazione delle linee in-process in modo fluido e senza interruzioni, migliorando ulteriormente l'efficienza operativa.

Track Management System enables the smooth and seamless diversion of in-process lines, further improving operational efficiency.

grazie all'uso di materiali resistenti all'usura e al calore, ideale per impieghi continuativi ad alta intensità.

Movimento di carichi elevati su percorsi rettangolari

Il sistema GFXr, con il suo layout rettangolare, offre supporto per carichi molto pesanti grazie al mover rinforzato a quattro o sei cuscinetti. Non avendo la necessità di affrontare curve, il GFXr massimizza la capacità dei cuscinetti, consentendo di gestire carichi fino a 125 kg. Questa configurazione è ideale per applicazioni in cui la linearità del movimento è fondamentale e la robustezza insieme alla precisione sono una priorità.

Ambienti con presenza di detergenti aggressivi

Una nuova variante progettata per il GFX - Beckhoff Hygienic Design è stata introdotta per completare le opzioni già esistenti di washdown e cleandown. Il GFX

be handled. This configuration is ideal for applications where linearity of motion is paramount and robustness along with precision is a priority.

Environments with aggressive cleaning agents

A new variant designed for GFX - Beckhoff Hygienic Design has been introduced to complement the existing washdown and cleandown options. The GFX Aseptic (GFXhA), made entirely of stainless steel, meets the most stringent standards for aseptic environments. This makes it the ideal solution for industries such as pharmaceuticals and food, where aggressive chemical cleaners must be resisted while maintaining high levels of hygiene and safety. The GFXhA ensures maximum cleanliness in operations in these sectors, representing an important innovation for all sterile production lines.

The intelligent transport technology of the future

The GFX range offers high flexibility, with individual mover

Aseptic (GFXhA), realizzato interamente in acciaio inossidabile, soddisfa gli standard più rigorosi per ambienti asettici. Questo lo rende la soluzione ideale per settori come quello farmaceutico e alimentare, dove è necessario resistere a detergenti chimici aggressivi mantenendo alti livelli di igiene e sicurezza. Il GFXhA garantisce la massima pulizia nelle operazioni di questi settori, rappresentando un'importante innovazione per tutte le linee di produzione sterili.

La tecnologia di trasporto intelligente del futuro

La gamma GFX offre alta flessibilità, con capacità di carico dei singoli mover che vanno da 125 grammi a 125 chilogrammi. Inoltre, è in grado di garantire capacità di smistamento ad alta velocità, superando un output di 1.000 pezzi al minuto. Grazie alla No Cable Technology, il sistema integra alimentazione e comunicazione direttamente a bordo dei mover. Questa tecnologia elimina i cavi fisici tra i componenti mobili, migliorando l'affidabilità e riducendo i costi di manutenzione a lungo termine. Tra le soluzioni offerte del GFX troviamo anche il Track Management System (TMS), il quale consente la deviazione delle linee in-process in modo fluido e senza interruzioni, migliorando ulteriormente l'efficienza operativa. Inoltre, il TMS può essere personalizzato per applicazioni specifiche, offrendo una maggiore modularità e scalabilità nei processi di produzione.

Un'altra caratteristica distintiva della gamma GFX è l'uso di software avanzati per la gestione e la programmazione del movimento dei mover. Questo permette una configurazione intuitiva e una rapida ottimizzazione delle linee di produzione, adattandosi alle esigenze di mercati in rapida evoluzione come quello meccatronico. ■

capacities ranging from 125 grams to 125 kilograms. In addition, it is capable of high-speed sorting capabilities, exceeding an output of 1,000 pieces per minute. Thanks to No Cable Technology, the system integrates power and communication directly on board the movers. This technology eliminates physical cables between moving components, improving reliability and reducing long-term maintenance costs. Among the solutions offered by the GFX is the Track Management System (TMS), which enables smooth and seamless in-process line routing, further improving operational efficiency. In addition, the TMS can be customised for specific applications, offering greater modularity and scalability in production processes. Another distinctive feature of the GFX range is the use of advanced software for managing and programming the movement of the movers. This allows intuitive configuration and rapid optimisation of production lines, adapting to the needs of rapidly evolving markets such as mechatronics. ■