

**Dai portelloni degli aerei all'esplorazione di Marte, le molle distribuite da Mondial non temono alcuna sfida.**



Mondial distribuisce tutta la gamma delle molle MW Industries HELICAL®.

## Molle di qualità

di Federica Conti

Grazie a un'articolata e vasta gamma di molle ad alta precisione, a compressione, a trazione, a torsione, a disco, a tazza, stampate e coniche, Mondial è in grado di fornire soluzioni affidabili al comparto aerospaziale. Quando si parla di aerospaziale è indubbio che ogni particolare è fondamentale: non c'è componente che non debba essere sottoposto a rigidi controlli per assicurare un funzionamento impeccabile anche in applicazioni che potrebbero essere considerate di minore importanza, solo perché non fanno parte del sistema di propulsione o di sicurezza dell'aeromobile o del vettore spaziale. Consapevole dell'importanza di

ogni dettaglio, Mondial distribuisce le molle MW Industries, azienda americana riconosciuta per la qualità e l'eccellenza in ogni fase della vita del prodotto. MW Industries ha la capacità di progettare, ingegnerizzare e produrre molle anche su disegno del cliente e l'esperienza acquisita dall'azienda in applicazioni ad alta criticità consente a Mondial di avere sempre e comunque soluzioni garantite e affidabili. MW Industries ha sottoposto il proprio processo produttivo alle rigide normative e ai rigorosi standard in termini di sicurezza e prestazioni stabiliti da organizzazioni quali FAA, DoD e NASA. Inoltre, ha certificato i cicli produttivi delle molle, quali formatura e assemblaggio, con il sistema di qualità AS9100 e ISO 9001, rispondendo, in tal modo ai requisiti richiesti dall'industria aerospaziale, civile e della difesa. Il team tecnico di Mondial opera in stretto contatto con quello di sviluppo dell'azienda americana, fornendo al cliente un ulteriore valore aggiunto che consente di velocizzare i tempi di progettazione garantendo



I punti del Rover dove sono installate le molle HELICAL®.

all'applicazione finale elevati standard qualitativi con processi produttivi innovativi. È il caso dell'applicazione più sofisticata mai realizzata in Italia da Mondial che, in collaborazione con Helical, recentemente entrata nel gruppo MW Industries, ha realizzato una molla di precisione a torsione in titanio per soddisfare le richieste di prestazioni e leggerezza a bassissime temperature per una applicazione aerospaziale. Helical produce molle di precisione lavorate alla macchina utensile, prodotti ideali per tutte quelle applicazioni in cui sono richieste particolari esigenze di precisione e affidabilità e dove la soluzione già applicata non è in grado di rispondere alle prestazioni richieste.



Grazie alla distribuzione delle molle MW Industries, Mondial ha ampliato la proposta per l'aerospaziale.