

## Giunti per macchine utensili

### A soffietto e miniaturizzati

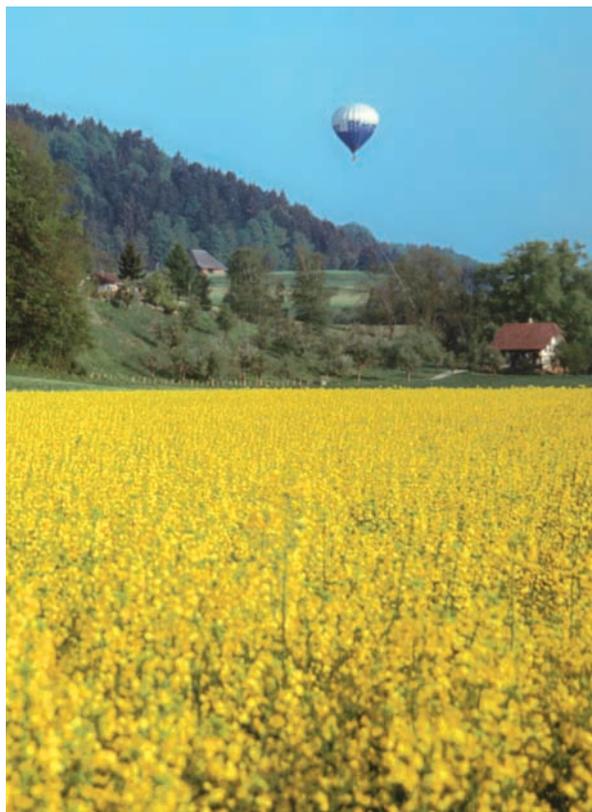
Il giunto flessibile a innesto frontale Rotex® GS è utilizzato da anni con successo per questo genere di applicazioni. Oltre a compensare disallineamenti assiali, esso svolge un'importante funzione di riduzione delle vibrazioni o di trasposizione delle stesse in un'altra gamma di frequenze. In alternativa al Rotex® GS KTR, rappresentata in Italia da Mondial S.p.A. di Milano, offre il giunto a lamelle in acciaio torsionalmente rigido Radex®-NC, il cui utilizzo è raccomandato in tutti quei casi in cui sia necessaria una maggiore rigidità. Sempre per applicazioni nel campo dell'industria della macchina

utensile è stato sviluppato anche il giunto a soffietto torsionalmente rigido Toolflex®. con mozzo a morsetto, disponibile ora anche in quattro grandezze per coppie da 0,1 a 2 Nm. L'esecuzione S è la più compatta della gamma Toolflex® e, oltre a una maggior rigidità torsionale, presenta un momento d'inerzia di massa inferiore. Per fare un esempio, nella grandezza 20 il giunto è 7 mm più corto.

Il giunto miniaturizzato è disponibile sia nella ben nota esecuzione con mozzo a morsetto, sia nell'esecuzione semplice con mozzo con grano di fissaggio per la trasmissione della coppia mediante accoppiamento forzato sull'albero. Queste esecuzioni sono utilizzate sia per piccoli controlli di posizionamento sia per controlli di encoder.



Giunti per macchine utensili proposti dalla Mondial.



Vasco 5000 è prodotto con base di esteri di sintesi di origine naturale. Nella foto un campo di colza.

## Lubrorefrigeranti

### Specifici per il settore aeronautico

Vasco 5000 prodotto da Blaser e proposto in Italia dalla Ridix di Grugliasco (TO) è un lubrorefrigerante il cui campo d'applicazione per eccellenza è il settore aeronautico dove è più facile incorrere a materiali di particolare tenacità e quindi di difficile lavorabilità quali leghe di Titanio.

L'approccio Blaser nei confronti della propria clientela sposa bene queste difficoltà oggettive poiché l'utilizzatore è facilmente in grado di confrontare i risultati applicativi con i benefici derivanti. La società svizzera non propone alla clientela soltanto prodotti più performanti, ma un vero e dimostrato aumento della produttività, poiché partner esperto dell'intero processo produttivo in grado di ottenere importanti risultati legati alle elevate performance dei propri fluidi lubrorefrigeranti in termini di resa utensili ma anche di velocità di taglio e di avanzamenti macchina. La definizione di "Utensile liquido" è un vero richiamo quando nella meccanica si riscontrano casi di difficile lavorabilità o scarsa resa degli utensili. Vasco 5000 è prodotto con

base di esteri di sintesi di origine naturale e, grazie alla polarità della sua base biodegradabile, è in grado di offrire alte prestazioni. Tra le caratteristiche principali di questo fluido segnaliamo:

- la pulizia: la fine dispersione della sua emulsione ne amplifica la detergenza;
- stabilità: la casistica generale lo vede idoneo all'anno d'esercizio.

Un'applicazione degna di nota arriva dalla Germania dove la Ingersoll sulla lavorazione di una lega di Titanio, Alluminio e Vanadio, ha migliorato la resa utensile del 25% rispetto al miglior competitore che aveva già dato un miglioramento importante. In altri interessanti casi le rese sono state notevoli anche per il costruttore del fluido che ha raggiunto miglioramenti del 200% su alcuni applicazioni di fresatura su materiali altollegati con asportazioni dell'ordine del 75% del peso del particolare lavorato. L'eccellente finitura dei particolari lavorati ne completano i benefici richiesti poiché lavorando con il Vasco 5000 è anche possibile saltare il passaggio di finitura grazie alla specularità ottenuta dal suo ausilio in lavorazione.