

MODULI CON MOTORI LINEARI

Specializzata nella **tecnologia lineare**, Hiwin propone dei sistemi di posizionamento, reperibili in un pacchetto completo presso un unico fornitore, assicurando risparmi agli utilizzatori in termini di progettazione, montaggio e messa in esercizio. Il programma, distribuito in Italia da **Mondial**, comprende anche sistemi a più assi standard - portali e tavole X-Y - ed esecuzioni su specifica dei clienti. I **moduli con motore lineare** sono dotati di scatole di connessione preassemblate e di catena portacavi. Sono disponibili con motori lineari iron-core e coreless e sono indicati per movimenti di precisione e automatizzazioni per le quali si richiedono elevata precisione e dinamica. I pattini lineari Hiwin sono disponibili con o senza amplificatore di comando per velocità sino a 5 m/s, con accelerazioni di 100 m/s² e forze di spunto da 75 a 5.000 N. I moduli lineari consistono di una guida lineare, una vite a ricircolazione di sfere e un carrello, nel quale sono integrati la ciocciola e il cuscinetto con il ricircolo delle sfere. I moduli KK sono disponibili in cinque diverse grandezze, con lunghezza delle guide da 100 a 1.380 mm e passo della vite da 1 a 20 mm. Su richiesta, possono essere dotati di sensori di finecorsa. I **motori lineari** sincroni iron-core, serie LMS, offrono spinta e accelerazione elevate, con coppia di taratura ridotta. La serie LMT presenta caratteristiche simili, ma è caratterizzata dall'eliminazione delle forze di attrazione magnetica. Leggeri e dinamici, i motori lineari LMC garantiscono invece uniformità di movimento ed elevata stabilità della velocità. I motori iron-core LMB, infine, sono stati sviluppati per specifico utilizzo sulle macchine utensili. Appositi **sistemi magnetici**, serie Magic, sono stati studiati per il rilevamento della posizione dei moduli con motore lineare. Particolarmente indicati per applicazioni di precisione, sono disponibili anche in esecuzione speciale Magic-IG, una testina di lettura per montaggio diretto sui carrelli.



Modulo con motore lineare
Module with linear motor

MODULES WITH LINEAR MOTORS

Specializing in **linear technology**, Hiwin presents positioning systems available in a complete package from one single supplier, providing users with great savings in terms of design, assembly and startup. Distributed in Italy by **Mondial**, the program also includes standard multi-axis systems - gantry and X-Y tables - and customized solutions according to customer specifications. The **modules with linear motor** incorporate preassembled connection boxes and cable carrier. They are available with iron-core and coreless linear motors and they are suitable for high precision movements and automation applications requiring utmost accuracy and dynamics. The linear blocks, with Hiwin are available with or without control amplifier for up to 5 m/s speed rates, with 100 m/s² acceleration and from 75 to 5,000 N starting power. The linear modules consist of a linear guide, a ball screw and a carriage, the latter housing scroll and ball bearing. KK modules are available in five different sizes, with guide length ranging from 100 to 1,380 mm and screw pitch intervals 1 to 20 mm. Upon request, they can be equipped with limit switches. Iron-core synchronous **linear motors** LMS provide high thrust and acceleration with reduced calibration torque. The LMT series presents similar features, yet it is characterized by the elimination of magnetic attraction forces. Light and dynamic, LMC linear motors ensure uniform motion and excellent speed stability. Iron-core motors LMB have been specifically developed for machine tools. Specific **magnetic systems** from the Magic series have been studied to detect the position of modules with linear motor. Ideal for high precision applications, they are also available in a special Magic-IG version, a reading head for direct mounting on carriages.



Modulo lineare con vite a ricircolazione di sfere
Linear module with ball screw